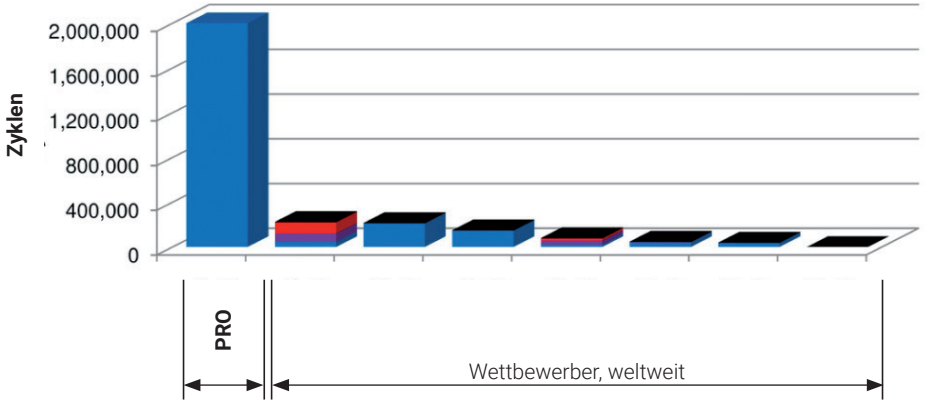
Führungselemente - Progressive Components

PROGRESSIVE COMPONENTS **TESTERGEBNISSE**

Progressive Components lässt ihre Produkte regelmäßig landesweit durch unabhängige Prüfinstitute testen.
Mit Einführung der neuen Serie an Zentrier- u. Führungseinheiten hat Progressive mit „Element Materials Technology" einen Vertrag über die Durchführung einer gründlichen Leistungsbewertung in Sachen „Formverriegelung" abgeschlossen. „Element Materials Technology" führt bereits seit 1999 unabhängige Standzeittests des Marktangebotes an Formverriegelungselementen durch. Die Prozesse wurden mit Hilfe von Vorrichtungen und den für die Prüfung erforderlichen Durchläufen so eingerichtet, dass der Einsatz einer Formenumgebung mit schwereren Belastungen entsprach, um ein mögliches Versagen bei ca. 2000 kp Druck herbeizuführen. Getestet wurden Einheiten von Progressive ebenso wie die anderer Anbieter von Verriegelungselementen aus USA und Asien. Zusätzlich wurden noch Material- und Behandlungskombinationen für Vergleichszwecke getestet.

Das Ergebnis der Prüfungen ergab, dass die Führungen der Elemente der neuen Baureihe (Z) von Progressive Components die Marke von **2 Millionen Hüben überschritten**, ohne sichtbare Anzeichen von Verschleiß jeglicher Art. Das Testunternehmen hält fest: **„Im Verlauf des vergangenen Jahres wurden mehr als 21 verschiedene Tests jeweils so lange wiederholt, bis das Versagen durch einen Abbruch der Schmierung eintrat. Während unserer Tests im Verlauf mehrerer Jahre haben wir noch nie eine so hohe Laufleistung wie bei dieser neuen Bauart erleben können."**
In dem unten stehenden Diagramm sind die Ergebnisse als PRO dargestellt ist.

	Aufnehmendes Teil			Eintauchendes Teil				
Teile ID	**Material**	**Beschichtung**	**Kernhärte**	**Material**	**Beschichtung**	**Kernhärte**	**Schmiermittel**	**Zyklen**
PRO Z-Serie	D-2	TiN	58-62 HRC	H-13	Nitro Carburized	42-48 HRC	Setral INT/300	2.000.000
PCS Tri-Lock	A-2	Black Oxide	58-60 HRC	A-2	Black Oxide	58-60 HRC	PCS Nano	225.000
DMS	S-7	TiN	54-56 HRC	O-6	Black Oxide	58-60 HRC	(INT/300)	215.000
Self Lube	S-7	TiN	50-52 HRC	O-6	Black Oxide	60-62 HRC	Setral INT/300	150.000
PCS B&G	A-2	TiN	58-62 HRC	H-13	Melonite	40-44 HRC	Lithium	80.000
DME B&G	8620	TiN	58-62 HRC	H-13	Melonite	40-44 HRC	Lithium	48.000
PCS Clad	8620	Armorclad	54-56 HRC	O-6	Black Oxide	60-62 HRC	PCS Nano	40.000
China Brand	D-2	TiN	58-62 HRC	YK30	Black Oxide	50-52 HRC	Lithium	400

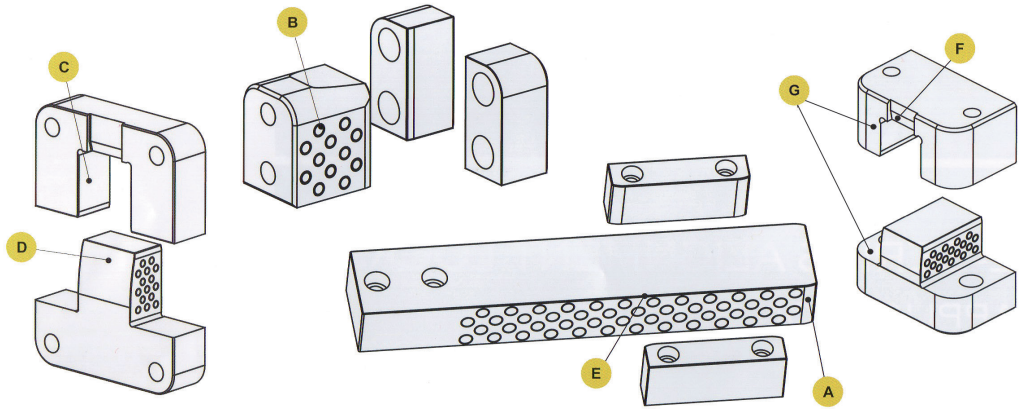


WEMA GmbH • 58515 Lüdenscheid • Kalver Str. 28 • Tel. 0 23 51 / 93 95 - 0 • info@wema.de • www.wema.de

Mehr Funktionssicherheit für präzise arbeitende Produktionsmittel, verbunden mit Vorteilen für den Formenhersteller und Verarbeiter!

WEMA GmbH - als strategischer Vertriebspartner der internationalen Unternehmensgruppe Progressive Components - liefert die Führungs- und Zentrierelemente der Z-Serie.

Inch Abmessungen auf Anfrage auch erhältlich!



Teil	Beschreibung
A	**Einführ-Bereich:** Eine polierte Radiusfase garantiert ein weiches Eintauchen in den Zentrierprozess der Formhälften.
B	**Partikelringe:** Die Partikelringe auf der Zentrierfläche fangen Material und Ablagerungen auf, um zu verhindern, dass sie sich auf den Führungsflächen festsetzen oder sie beschädigen.
C	**Großflächige Zentriertiefe:** Mit einem Maximum an möglicher Zentriertiefe übertrifft diese alle bisher bekannten Industrie Standards.
D	**Winkelabsatz:** Verhindert die Möglichkeit, dass sich Material in der Endstellung der Zentrierung festsetzen kann.
E	**Gerundete Kanten:** Der größere Radius für alle vorspringenden Flächen ermöglicht dem Verarbeiter Ungenauigkeiten beim Einrichten zu vermeiden.
F	**Schlitz für Ausbauhilfe:** Ein erweiterter Schlitzansatz für ein Hebelwerkzeug ermöglicht die einfache Demontage.
G	**Erstklassiges Material:** Führungsseite mit Schmierstoffeinschlüssen: 1.2344, 42-48 HRC, Verriegelung Aufnahmeseite: HRC 58 -62 Titanium-Nitrid-Beschichtung, Oberflächenhärte 80 HRC, 1.2379 Kernhärte.
	Info: Temperatureinsatzbereich bis max. 260°C

Patente angemeldet. US-Patent No. 8, 821 , 144 und andere ausstehend.