

## Montageanleitung Zylinderheizkörper

### INFO



#### Besondere Hinweise:

Alle von uns gelieferten Heizelemente sind nur für den Ursprungszweck zu verwenden und dürfen nur an einer elektrischen Temperatur-Regleinrichtung betrieben werden. Gegen äußere Einflüsse, wie Korrosion usw. sind die Mäntel der Heizelemente durch eine galvanische Oberflächenbehandlung geschützt. Das Eindringen von Wasser, Öl oder anderer Medien ist zu vermeiden. Heizkörper mit einer Gesamtleistung von mehr als 4000 W sollten unabhängig von ihrer Flächenbelastung in Keramik ausgeführt werden. Heizkörper mit mehreren Bohrungen oder Aussparungen sollten mit einem Messing-Wärmeleitblech ausgestattet werden, um Unebenheiten unmittelbar neben den Bohrungen auszugleichen. Für den elektrischen Anschluss nur Kabel mit ausreichender Strombelastbarkeit und wärmebeständiger Isolation verwenden.

#### Montage:

Ringheizkörper und Zylinderheizkörper sind in Normalausführung bis auf das Maß des Innendurchmessers spreizbar, damit sie von der Seite über den Maschinenzylinder geschoben werden können.

Nach der Montage sind die Spannschrauben der Spanneinrichtungen fest anzuziehen, erst dann dürfen die Rund- bzw. Flächenheizkörper in Betrieb gesetzt werden. Während der ersten Inbetriebnahme aller Heizelemente bis zum Erreichen der Arbeitstemperatur ist in mehreren zeitlichen Abständen jeweils der feste Sitz der Spannschrauben zu überprüfen, und diese sind ggf. fest nachzuziehen. Falls mehrere Spannverschraubungen vorhanden sind, müssen diese in wechselnder Folge bis zum festen Sitz nachgespannt werden. Alle Heizelemente funktionieren nur dann einwandfrei, wenn sie auf der zu beheizenden Maschine oder dem Werkzeug zur optimalen Wärmeabgabe fest montiert sind. Bei ungenügender Anpressung kann die Wärme der Heizung nicht korrekt auf den zu beheizenden Gegenstand abgeführt werden. Es kommt somit zu Wärmestaus im Innern des Heizungsträgers, die zur Zerstörung des Heizelementes führen können. Die Haltbarkeit eines Heizelementes wird im wesentlichen von der korrekten Montage bestimmt.

#### Demontage:

Bei der Demontage von Heizelementen, die für eine spätere Wiederverwendung vorgesehen sind, ist eine größere Deformierung der Körper zu vermeiden. Alle Spannschrauben sind mit einem temperaturbeständigen Spezial-Schmiermittel zu behandeln, damit keine Korrosion entsteht, sodass eine sachgemäße Demontage erfolgen kann.

## Assembly Instructions for Heater Bands

### INFO



#### Special information:

All the heating elements supplied by us may only be used for their original purpose and may only be operated on electrical temperature-regulating equipment. The heating element jacket is protected by galvanic surface treatment against external influences such as corrosion etc. The penetration of water, oil or other media must be avoided. Heater units with an overall performance of more than 4000 W should be made in ceramics irrespective of their area loading. Heater units with several bores or apertures should be fitted with a brass heat-conducting plate in order to compensate for unevenness in the immediate vicinity of the bores. Only use cable with sufficient current-carrying capacity and heat-resistant insulation for the electrical connection.

#### Fitting:

Band heaters and heater bands can be spread to the size of the internal diameter in the normal version so that they can be pushed over the machine cylinder from the side. After fitting, the tightening bolts on the clamping device must be firmly tightened - the ring or barrel heaters may only be operated after this has been done. During the first initial start-up of all heating elements up to achieving the working temperature, the tight fitting of the clamping screws must be checked at several intervals and re-tightened if necessary. If several clamping screws are present, these must be re-tightened to firmness in an alternating sequence. All heating elements will only function correctly if they are firmly fixed to the machine or tool which requires heating in order to achieve optimum heat release. If there is insufficient pressure, the heat produced by the heating cannot be correctly dissipated into the object to be heated. This can result in heat accumulation inside the heater carrier and can result in destruction of the heating element. The durability of the heating element is considerably influenced by correct fitting.

#### Disassembly:

When disassembling heating elements which are intended for reuse, avoid major deformation of the heater body. All clamping screws must be treated with a special temperature-resistant lubricant in order to prevent corrosion so that disassembly can take place without problems.

