

INFO

Angussweichen

Die Weiterentwicklung der WEMA-Angussweichen bietet folgende Vorteile:

1. Die in vielen Spritzgieß- und Preßwerkzeugen verwendeten Angießbuchsen und Angusshaltebuchsen werden durch den Einbau der Arretierungen **S4124/...** oder **S4125/...** zu voll funktionsfähigen Angussweichen!
2. Die Angussweichen **S4122/...** und **S4123/...** werden in Mehrfachwerkzeugen jeweils in den Angusskanalverzweigungen eingebaut, um bei Bedarf ein fehlerhaftes Formnest abzusperrern.

Besondere Merkmale:

- WEMA-Angussweichen verriegeln formschlüssig!
- Schnelles Sperren einer defekten Kavität in der Spritzgießmaschine.
- Das Absperren erfolgt mit einem Inbusschlüssel.
- Einbringen der Angusskanäle erfolgt durch den Kunden nach konstruktiven Vorgaben.
- Angussweichen **S4122/...** und **S4123/...** sind verfügbar mit 12 und 16 mm Ø, die Längen sind auf gängige Plattendicken (17 bis 66 mm) abgestimmt.

Runner Adjuster Units

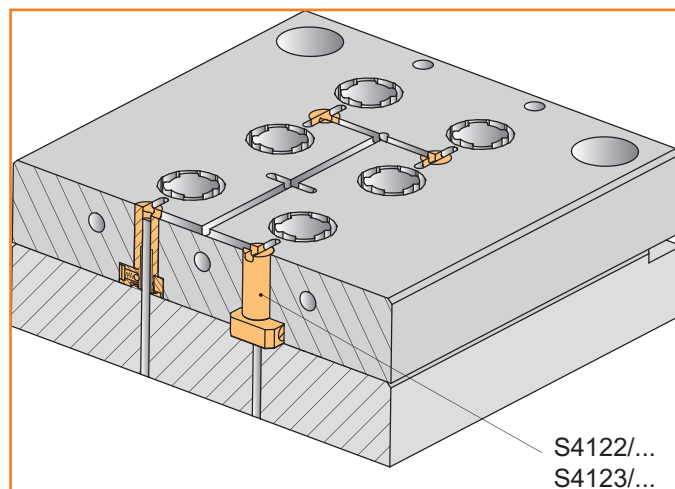
The improved version of WEMA-Runner adjuster units offers the following advantages:

1. Standard components like sprue bushings and sprue puller inserts, which are used in the majority of injection molding- and compression molds, can easily be converted into fully functioning runner adjuster units by mounting locks **S4124/...** or **S4125/...**
2. The runner adjuster units **S4122/...** and **S4123/...** are installed at each runner branch point of a multi cavity mold, in case a defective mold cavity must be shut-off.

Special features:

- WEMA-Runner adjuster units lock positively!
- Quick shut-off of a defective mold cavity directly in the injection molding machine.
- Blocking of the runner is done by using an allen key.
- Machining of runners is done by the customer according to design specifications.
- Runner adjuster units **S4122/...** and **S4123/...** are available with 12 and 16 mm Ø, the lengths are made to match with common plate thicknesses (17 to 66 mm).

Spritzgießwerkzeug
8-fach



Multi cavity mold
8-fold

Angussweiche mit Bohrung, **S4122/...**, wird in die Formplatte der beweglichen, Angussweiche ohne Bohrung, **S4123/...**, in die feste Werkzeugeite eingebaut.

Empfehlung:

Jedes Mehrfach-Spritzgießwerkzeug, egal ob mit Heißkanal oder konventionellem Anguss, sollte mit den **WEMA-Angussweichen** bestückt werden. Das Aussortieren von fehlerhaften Teilen oder die Unterbrechung der Produktion ist um ein Vielfaches teurer als ein defektes Formnest „abzuschalten“.

Runner adjuster unit with bore hole, **S4122/...** must be mounted into cavity plate of the moving mold half, runner adjuster unit without hole, **S4123/...**, goes into the fixed mold half.

Recommendation:

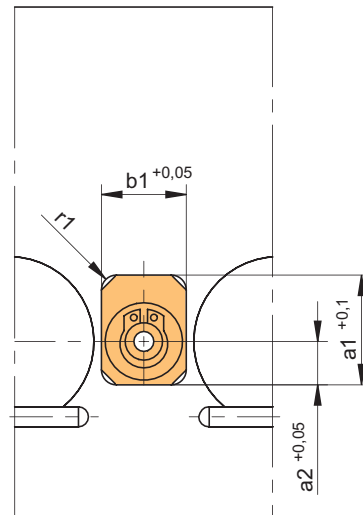
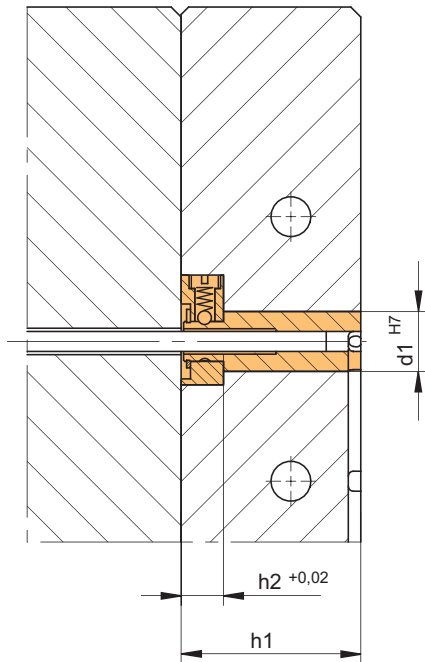
Each multi cavity mold, regardless of hot runner or conventional gating, should be equipped with **WEMA-Runner adjuster units**. The sorting out of defective molded parts or the shut-down of production is many times more expensive than blocking a faulty cavity.

INFO
Angussweichen mit und ohne Bohrung
Runner Adjuster Units with and without Hole
Einbauhinweise:

Für Angussweiche mit Bohrung, eingebaut in der beweglichen Werkzeugseite.

Mounting instructions:

For runner adjuster unit with bore hole, mounted into the moving mold half.


Bitte beachten:

Für Angussweichen ohne Bohrung, **S4123/...**, eingebaut in der festen Werkzeugseite, gelten ebenfalls die in der Tabelle gezeigten Einbaumaße.

Please note:

All dimensions shown in the table below also apply for runner adjuster units **S4123/...** mounted into the fixed mold half.

r1	a2	a1	b1	h2	d1	h1	Best. Nr. / Order No.
3	8,7	22,5	17	8,5	12	17	S4122/ 12x17x4
						22	S4122/ 12x22x4
						27	S4122/ 12x27x4
						36	S4122/ 12x36x4
						46	S4122/ 12x46x4
						56	S4122/ 12x56x4
4	11	30	22	14	16	66	S4122/ 12x66x4
						22	S4122/ 16x22x5
						27	S4122/ 16x27x5
						36	S4122/ 16x36x5
						46	S4122/ 16x46x5
						56	S4122/ 16x56x5
						66	S4122/ 16x66x5



Angussweiche mit Bohrung

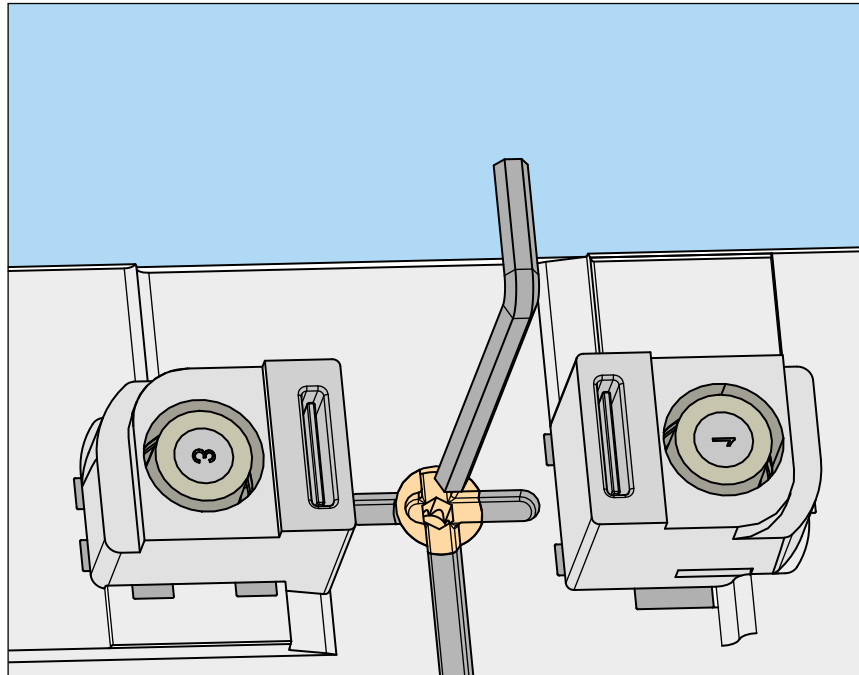
Runner Adjuster Unit with Hole

S4122/ . . .

S4122/ . . . OH (ohne Hinterschnitt/without undercut)

Anwendungsbeispiel
Verdrehung mit Inbusschlüssel

Application example
adjustment with allen key

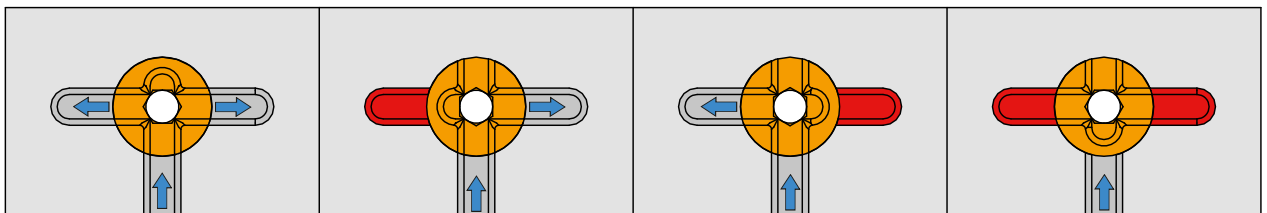


4-fach Spritzgießwerkzeug „Kappe“;
Kavität Nr. 3 abgesperrt.

4-fold injection mold for cap.
Cavity No. 3 is blocked off.

Absperrmöglichkeiten

Blocking options



Keine Absperrung /
No blocking

Links abgesperrt /
Left side blocked off

Rechts abgesperrt /
Right side blocked off

Beide abgesperrt /
Both sides blocked off