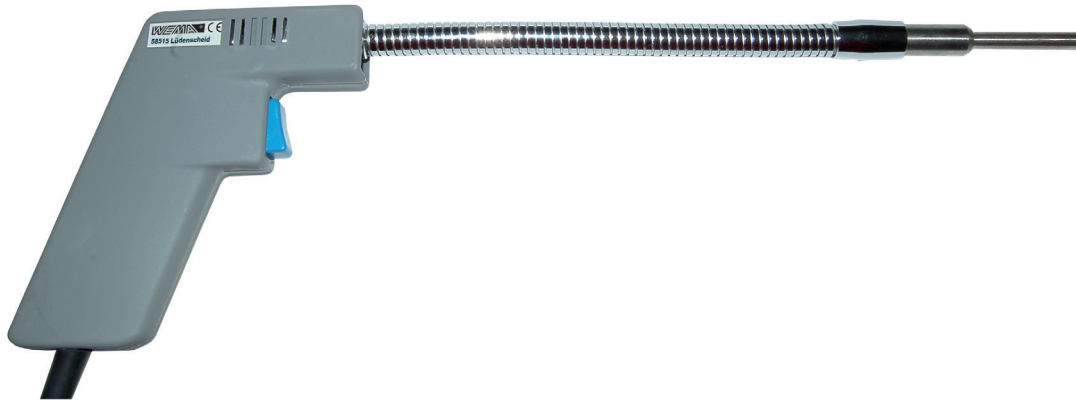


**Heizgerät zum Freischmelzen
PLAST SPRINT**

**Heatable Device for Free Melting
PLAST SPRINT**

S4810/ 1



Einsatzbereiche:

Der PLAST SPRINT **S4810/ 1** ist ein Heizgerät zum Freischmelzen verstopfter Verteilerkanäle in Spritzgießwerkzeugen und zum Zerschneiden festsitzender Spritzlinge.

Merkmale:

Der Hochleistungsheizkörper an der Spitze eines biegsamen Metallschlauchs erhitzt in Sekundenschnelle die für das jeweilige Einsatzgebiet geeignete Kupferspitze. Das Material minimiert die Gefahr der Beschädigung der Form. Der biegsame Metallschlauch erleichtert den Einsatz auch in schwer zugänglichen Bereichen.

Technische Spezifikationen:

Anschlussspannung: 230 V / 110 V
 Leistungsaufnahme: 200 W
 Temperatur: 350 °C
 Anheizzeit: 10 s
 Gewicht: 330 g
 Länge des Anschlusskabels: 2500 mm
 Länge des biegsamen Rohres: 300 mm

Lieferumfang:

Das Heizgerät **S4810/ 1** wird mit den Kupferspitzen **S4815/ 8**, **S4815/ 10** und **S4815/ 14** (siehe nächste Seite) geliefert.

Inbetriebnahme:

- Erforderliche Spitze aufsetzen und mit Klemmring oder Klemmfeder sichern.
- Metallschlauch in gewünschte Form bringen.
- Den Druckknopf betätigen, nach ca. 10 Sekunden ist die Spitze soweit erhitzt, dass freigeschmolzen werden kann.

Mit dem Heizgerät darf nur im Aussetzbetrieb gearbeitet werden. Nach jeder Einschaltphase von 12 Sekunden muss eine Schaltpause von 48 Sekunden erfolgen!

Application areas:

The Plast Sprint **S4810/ 1** is a heating device for the free melting of clogged melt in flow-way distribution channels of injection molds and for cutting of stuck injection molding parts.

Characteristics:

The high-performance heater at the tip of a flexible metal hoses heats the copper tip suitable for the respective field of application in seconds. The material of the tip minimizes the risk of damage to the form. The flexible metal tube facilitates use even in hard to reach areas.

Technical specifications:

Supply voltage: 230 V / 110 V
 Input: 200 W
 Temperature: 350 °C
 Heating time: 10 s
 Weight: 330 g
 Length of connecting cable: 2500 mm
 Length of the flexible tube: 300 mm

Delivery:

The heater **S4810/ 1** comes with the copper tips **S4815/ 8**, **S4815/10** and **S4815/ 14** (see next page).

Putting in operation:

- Fit required tip and secure with clamping ring or clamping spring.
- Form metal hose to desired shape.
- Press the pushbutton, after 10 sec. the tip is heated enough to melt free.

The heater may only be used in the off-mode. After each switch-on phase of 12 seconds, a break of 48 seconds must occur.

Heizgerät zum Freischmelzen
PLAST SPRINT

Heatable Device for Free Melting
PLAST SPRINT

S4810/ 1



Anwendungstipps:

Die Einsatzspitze ist leicht austauschbar, es ist jedoch darauf zu achten, dass sie den Heizkörper auf der gesamten Bohrungstiefe ummantelt und kein Luftpolster zwischen Spitze und Heizkörper entsteht. Nicht ganz aufgesteckte, lockere Spitzen führen zum frühzeitigen Durchbrennen des Heizkörpers. Sollte die Einsatzspitze einmal festsitzen, kann sie durch Erhitzen und unter Zuhilfenahme einer geeigneten Zange abgezogen werden. **Beachten Sie hierbei die Verbrennungsgefahr!**

Die Einsatzspitzen sind Verschleißartikel und müssen je nach Einsatz des Gerätes, und dem damit verbundenen Verschleiß, erneuert werden. Nach abgeschlossener Anwendung ist das Gerät sofort vom Netz zu trennen (Stecker ziehen!) und so abzulegen, dass keine Brandgefahr besteht. Das Gerät eignet sich nur zum Freischmelzen, auf keinen Fall die Spitze in den Kunststoff einschmelzen und nach Erkalten herausziehen (Bruchgefahr!).

Application:

The copper tip is easily replaceable. However, it is important to ensure that the tip covers the heater part on the entire depth of the hole in the tip and no air cushion between the tip and heater arises. Not completely plugged, loose tips lead to the burning of the heater. If the insert tip gets stuck, it can be removed by heating and with the help of a suitable pliers. **Pay attention to the risk of burns!**

The copper tips must be renewed depending on the application and wear. After finishing the work, the device must be disconnected from the mains and stored in such a way that there is no risk of burns.

The device is only suitable for free melting. Under no circumstances melt the copper tip into the plastic material and pull out after cooling (risk of breakage).