

Sicherheits-Luftventil

ERMANNNO BALZI

Safety-Air Valve

Das WEMA-Sicherheits-Luftventil **S6505/...** bietet die perfekte Lösung zu allen bisher aufgetretenen Problemen mit handelsüblichen Ventilen in Spritzgießwerkzeugen. Ein Verstopfen der Luftbohrungen oder Verklemmen des Ventiles durch eindringenden Kunststoff ist mit dem neuen Luftventil völlig ausgeschlossen.

The WEMA-Safety air valve **S6505/...** offers the perfect solution to all problems encountered so far with other brands of valves in injection molds. Blocking of the air jets or jamming of the valve by penetrating plastic with the new air valve completely excluded.

Besondere Merkmale:

- Einwandfreie Funktion ist zu jeder Zeit gewährleistet, auch bei Problemen mit der Druckluftzufuhr.
- Kein Verstopfen der Luftdüsen möglich.
- Kostenintensive Stillstandszeiten werden vermieden.
- Präzisionsteil mit engen Toleranzen.
- Einfacher Einbau.
- Max. Luftdruck: 10 bar.
- Patent angemeldet.

Features:

- Proper functioning is ensured at all times, also at problems with the air supply.
- No clogging of the air jets possible.
- Cost-intensive downtimes are avoided.
- Precision part machined to close tolerances.
- Easy installation.
- Max. pressure: 10 bar.
- Patent pending.

Funktionsweise:

Sollte das Ventil klemmen oder die Druckluft noch anstehen (Steuerungsfehler), wird während der Schließbewegung des Spritzgießwerkzeuges der Kolben soweit zurückgedrückt, bis die Luftaustrittsbohrungen völlig verschlossen sind. (Bild ①)

Method of operation:

In case the air valve jams or air pressure supply is still on (control error), during the closing movement of the mold the piston is pushed back until the air outlet holes are completely shut off. (Fig. ①)

Während der Einspritzphase wird der Kolben durch die einströmende Kunststoffmasse dann in die Endstellung gedrückt. (Bild ②)

During the injection phase the flow in of plastic material is pressing the piston into home position. (Fig. ②)

Mit beginnender Entformungsphase öffnet das Ventil, die Druckluft strömt durch die Austrittsbohrungen. Durch die Belüftung wird ein sicheres Entformen, besonders von großvolumigen, hohlen Teilen, erreicht. (Bild ③)

With beginning of demolding operation the air valve opens, air pressure flows through the air jets. Due to the additional air venting a secure demolding action is achieved especially on large-volume, hollow moldings. (Fig. ③)

