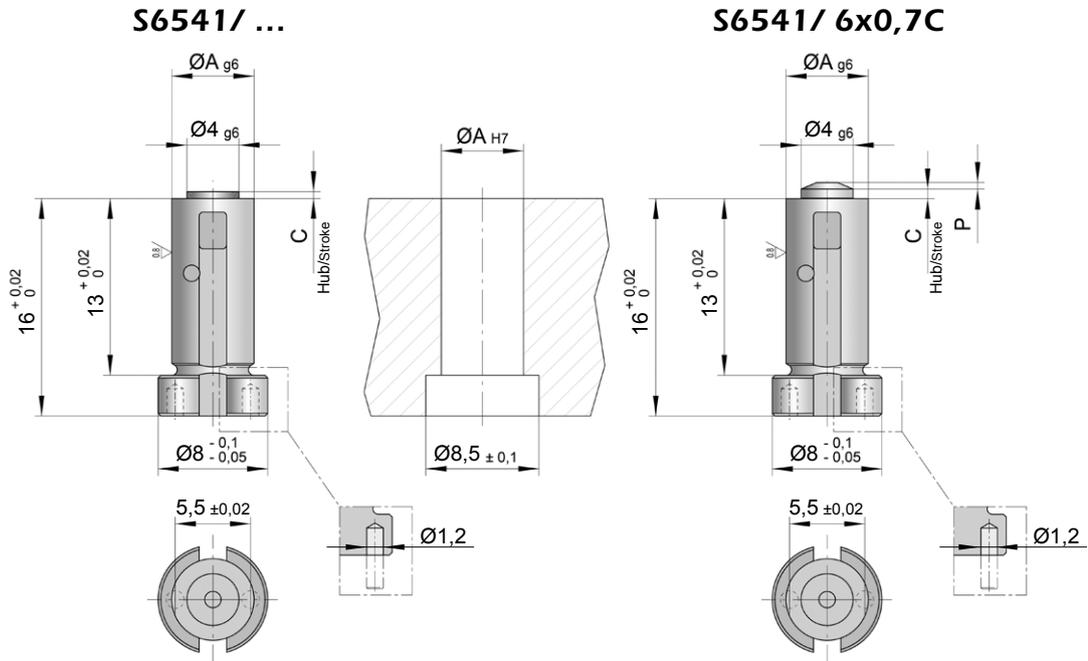


Entlüftungsventil, Ø6 mm, zum rückseitigen Einbau in den Einsatz (ERMANNO BALZI)

Dynamic Gas Venting Valve, Ø6 mm, for Rear Installation

## S6541/ . . .

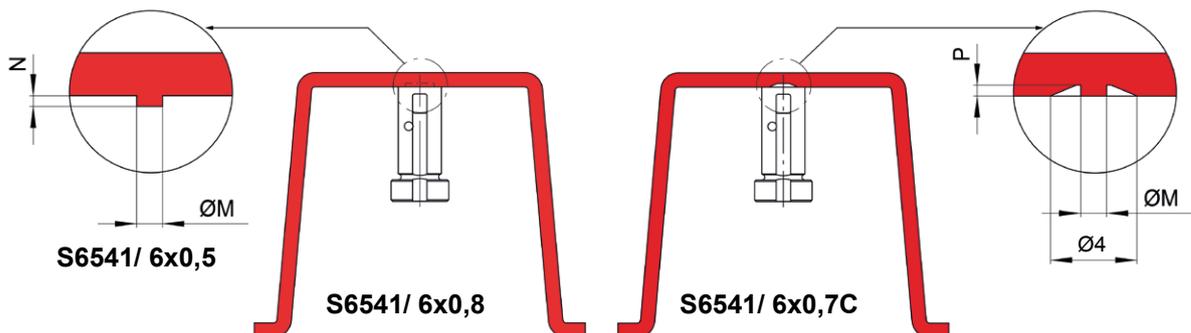
Mat.: 1.4028 /50+2 HRC



| M   | N   | P   | A | C   | Best. Nr. / Order No. |
|-----|-----|-----|---|-----|-----------------------|
| 1,2 | 0,3 | –   | 6 | 0,5 | S6541/ 6x0,5          |
| 1,2 | –   | 0,5 | 6 | 0,7 | S6541/ 6x0,7C         |
| –   | –   | –   | 6 | 0,8 | S6541/ 6x0,8*         |

\* Nur mit einem Luftanschluss verwendbar (technische Beschreibung siehe Seite 15)

\* Only to be used with air connection. (technical notes see page 15)



### Besondere Merkmale:

- Hohe Entlüftungskapazität.
- Die Entlüftungsfläche wird nicht mit Ablagerungen von Öl oder Fetten verschmutzt.
- Durch das Entlüften der Kavitäten wird der Einspritzdruck erheblich reduziert.
- Die Optik der Spritzteile wird verbessert, durch Vermeidung von Fließnähten und Verbrennungen.

### Characteristics:

- High venting capacity.
- Venting surface not affected by mold deposits.
- In cavity air back pressure dramatically reduced.
- Improvement of aesthetic characteristics of the injected part.

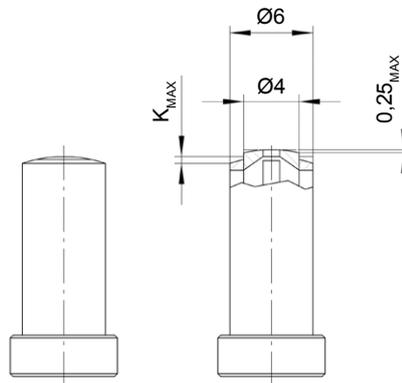
Entlüftungsventil, Ø6 mm, zum rückseitigen Einbau in den Einsatz (ERMANN BALZI)

Dynamic Gas Venting Valve, Ø6 mm, for Rear Installation

## S6541/ . . .

### Bearbeitung der Ventilstirnfläche:

### Shaping of valve front face:



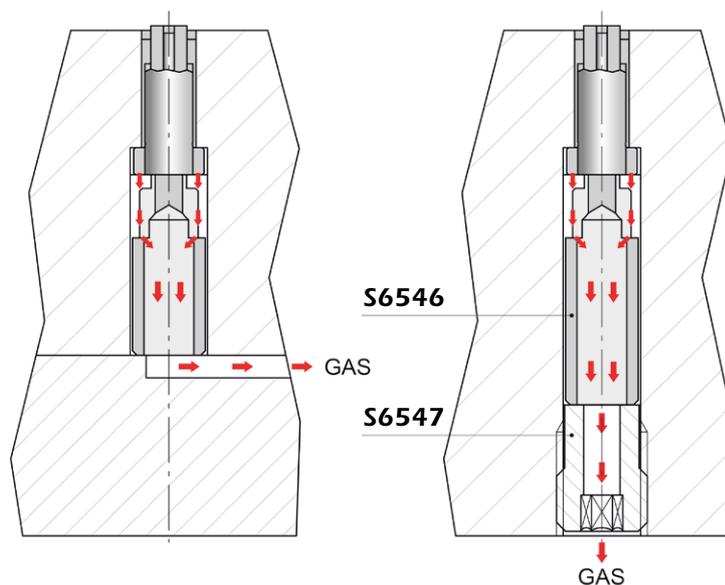
| $K_{MAX}$ | Best. Nr. / Order No. |
|-----------|-----------------------|
| 0,5       | S6541/ 6x0,5          |
| 0,5       | S6541/ 6x0,8          |

Die Entlüftungsventile können bis zu den angegebenen Maximum-Werten bearbeitet werden.

The valve can be shaped within the maximum limit shown in the above picture.

### Anwendungsbeispiel:

### Application example:



Das Entlüftungsventil **S6541** wird rückseitig in die Kavität eingebaut. Der Distanzeinsatz **S6546** und die Systemverschraubung **S6547** (siehe Seite S6.99) als Fixierung komplettieren die Montage. Die Entlüftung erfolgt durch den Distanzeinsatz mit einem Entlüftungskanal oder zusätzlich durch die Systemverschraubung.  
Bei der Montage tauchen zwei Stifte des Distanzeinsatzes als Verdrehsicherung in das Entlüftungsventil ein. Dadurch kann die eingeschlossene Luft aus der Kavität via Ventil und durch die zentrale Bohrung ungehindert abfließen.  
Konstruktionsbedingt muss der Distanzeinsatz am hinteren Teil gekürzt werden.

The valve **S6541** has to be fixed into the mold insert from the back side. The spacer **S6546** and the dowel code **S6547** can make this application easier. The spacer is specially designed to collect the gases from the valve toward a central hole that communicates with the open atmosphere. It is possible to machine the spacer in order to reach the desired length. The dowel allows to fix the spacer and the valve and collects the gases into the central hole.

**INFO**

**Entlüftungsventil, Ø6 mm, zum rückseitigen Einbau in den Einsatz**

**Dynamic Gas Venting Valve, Ø6 mm, for Rear Installation** ERMANNNO BALZI

**Hinweis für einen korrekten Einsatz des Entlüftungsventils S6541/ 6x0,8:**

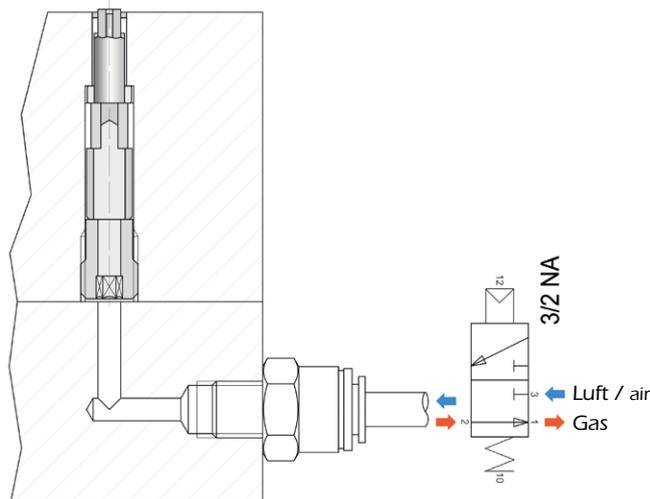
**Technical instructions for the application of dynamic gas venting system S6541/ 6x0,8:**

Um eine korrekte Funktion des dynamischen Entlüftungsventils **S6541/ 6x0,8** zu gewährleisten, ist es erforderlich an der Formaußenseite ein 3/2-Wegeventil mit dem Gasabflussausgang zu montieren, welches während des Einspritzvorgangs für einen ungehinderten Gasabfluss sorgt.

For a correct application of the venting valve **S6541/ 6x0,8** it is necessary to inject an air blast after ejection of plastic part, the air will guarantee the valve to open every shot.

Sobald die Formfüllung abgeschlossen ist, wird durch die Steuerung über das 3/2 Wegeventil ein kleiner Druckluftstrom in den Gasabflusskanal eingeleitet, der dafür Sorge trägt, dass das mobile Verschlusselement des Ventils mit seiner Feder wieder perfekt in die Form-Entlüftungsstellung "offen" gebracht wird.

With a normally open 3/2 valve it is possible to use the gas venting channel also to inject the air blast.



**Technischer Hinweis für die Vorbereitung zum Einbau:**

**Technical note for the preparation for installation:**

Einige Kunststoffe produzieren erhebliche Gasmengen während der Plastifizierung des Materials. Die ölhaltigen Ablagerungen dieser Gasvorkommen können sich in den Entlüftungskanälen aufbauen und den Gasabfluss blockieren. Zur Erleichterung des Gasabflusses empfehlen wir die Bearbeitung der Ventilaufnahme in der Platte entsprechend der nebenstehenden Skizze auszuführen.

Some polymeric materials produce remarkable gas volume during melting process. Oily gas deposits can pile up and obstruct the gas venting channels. It is possible to machine extra gas venting channel in the mold as shown in the picture to improve valve performance.

