

**INFO**

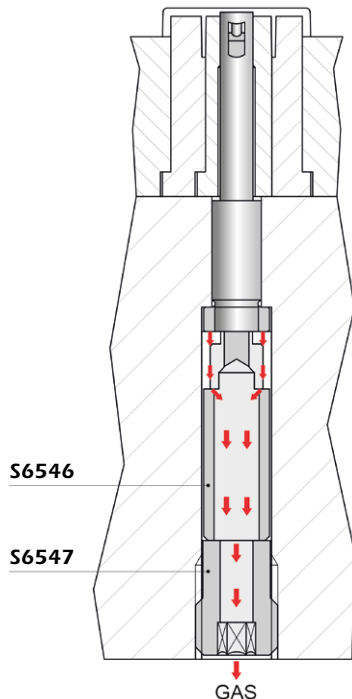
Entlüftungsventil, Ø4 mm, zum rückseitigen Einbau in den Einsatz

Dynamic Gas Venting Valve, Ø4 mm, for Rear Installation (ERMANNNO BALZI)

**S6542/ . . .**

**Anwendungsbeispiel:**

Das Entlüftungsventil **S6542** wird rückseitig in die Kavität eingebaut. Der Distanzeinsatz **S6546** und die Systemverschraubung **S6547** (siehe Seite S6.99) als Fixierung komplettieren die Montage. Die Entlüftung erfolgt durch den Distanzeinsatz mit einem Entlüftungskanal oder zusätzlich durch die Systemverschraubung. Bei der Montage tauchen zwei Stifte des Distanzeinsatzes als Verdrehsicherung in das Entlüftungsventil ein. Dadurch kann die eingeschlossene Luft aus der Kavität via Ventil und durch die zentrale Bohrung ungehindert abfließen. Konstruktionsbedingt muss der Distanzeinsatz am hinteren Teil gekürzt werden.



**Application example:**

The valve **S6542** has to be fixed into the mold insert from the back side and the valve needle has to stick out from the mold surface for a dimension equal to the stroke "C". The spacer **S6546** and the set screw **S6547** (ref. to page S6.99) can make this application easier. The spacer is specially designed to collect the gases from the valve toward a central hole that communicates with the open atmosphere. It is possible to machine the spacer in order to reach the desired length. The dowel allows to fix the spacer and the valve and collects the gases into the central hole.

**Hinweis für einen korrekten Einsatz des Entlüftungsventils S6542/ 4x0,8:**

Um eine korrekte Funktion des dynamischen Entlüftungsventils **S6542/ 4x0,8** zu gewährleisten, ist es erforderlich an der Formaußenseite ein 3/2-Wegeventil mit dem Gasabflussausgang zu montieren, welches während des Einspritzvorgangs für einen ungehinderten Gasabfluss sorgt. Sobald die Formfüllung abgeschlossen ist, wird durch die Steuerung über das 3/2 Wegeventil ein kleiner Druckluftstrom in den Gasabflusskanal eingeleitet, der dafür Sorge trägt, dass das mobile Verschlusselement des Ventils mit seiner Feder wieder perfekt in die Form-Entlüftungsstellung "offen" gebracht wird.

**Technical instructions for the application of dynamic gas venting system S6542/ 4x0,8:**

For a correct application of the venting valve **S6542/ 4x0,8** it is necessary to inject an air blast after ejection of plastic part, the air will guarantee the valve to open every shot. With a normally open 3/2 valve it is possible to use the gas venting channel also to inject the air blast.

